Kleemann │ Train d'installations PRO interconnecté convainc dans les Caraïbes

Afin d'obtenir des produits finaux pour la fabrication d'asphalte, un train d'installations PRO de Kleemann est utilisé dans l'état insulaire de Trinité & Tobago : le concasseur à mâchoires mobile MOBICAT MC 120 Z PRO et le broyeur à cône mobile MOBICONE MCO 11 PRO. L'installation de criblage mobile MOBISCREEN MS 953 EVO complète le processus dans la carrière de calcaire.

Une bonne qualité de produit final et l'association simple des différentes machines en un train d'installations étaient les critères essentiels pour le choix de la technique. Sur le train d'installations PRO de Kleemann, l'interconnexion simple des machines et le processus automatique et optimisé facilitent l'exploitation.

Disponibilité et performances doublées grâce à l'interconnexion

Le train d'installations comprend trois machines qui sont couplées techniquement entre elles. Grâce à la coordination automatisée, les opérateurs sont soulagés, le processus est harmonisé et donc stabilisé. Chaque machine fonctionne de manière autonome, mais envoie en cas de dérangements ou de surcharge due à trop de matériau d'alimentation des signaux aux machines en amont et en aval. La régulation d'alimentation Continuous Feed System (CFS) veille en outre à un taux d'occupation optimal des broyeurs qui sont ainsi chargés régulièrement en matériau. En outre, l'association de toutes les machines garantit la sécurité : si un bouton d'arrêt d'urgence est actionné au sein du train, toutes les installations s'arrêtent. Ce concept évite les dommages et situations de surcharge.

Lors de l'utilisation à Trinité & Tobago, l'entreprise exécutante a pu, grâce à l'interconnexion, doubler la disponibilité et les performances par rapport aux installations utilisées jusqu'à présent dans la carrière.

L'utilisation du personnel se fait également de manière encore plus efficace. Normalement, on prévoit un opérateur par installation, plus le conducteur de l'excavatrice. Grâce à l'interconnexion, l'ensemble du processus peut être piloté avec seulement deux opérateurs, au lieu de quatre. Les deux autres employés peuvent se charger en parallèle d'autres tâches, comme par exemple la mise à disposition des matériaux ou bien la logistique dans la carrière.

Commande intuitive, dans des conditions spéciales

Après la livraison des nouvelles installations en septembre 2020, le projet a été confronté à un défi particulier en raison de la pandémie mondiale de Covid 19 : la mise en service du train d'installations a dû être effectuée en ligne sans assistance sur place. Un an plus tard, on peut constater à quel point cela a bien fonctionné malgré ces aléas : il n'y a pas eu de problèmes notables et les machines et les outils de broyage ne présentent pratiquement pas d'usure. La longue durée de vie des composants est due d'une part au matériau peu abrasif, mais surtout à un processus très bien réglé et donc à un flux de matériau optimal.

Le système de commande SPECTIVE contribue à un accès sans problème, car son utilisation est simple et intuitive. La représentation visuelle et le guidage logique des utilisateurs ne laissent guère de place à l'erreur. Grâce à la simplicité d'utilisation, plusieurs employés ont pu être formés simultanément sur SPECTIVE. Ainsi, le travail sur l'installation était très flexible, dès le début.

Simplicité d'entretien et de maintenance

Un avantage pour la maintenance est que les composants des installations de broyage et de criblage sont très accessibles. Tous les emplacements sont accessibles sans problème et sans grands travaux de démontage. Ceci facilite la maintenance régulière du train d'installations. La simplicité de remplacement des grilles de crible sur l'installation de criblage MOBISCREEN MS 953 EVO contribue au fonctionnement sans problème. "Nous apprécions particulièrement la volonté de trouver des solutions pratiques. Nous connaissons déjà cette bonne coopération pour les appareils et produits des autres marques du Wirtgen Group", dit Kyle Parsons, chef de projet responsable chez Jusamco Ltd. À cela s'ajoute la certitude que nous pouvons toujours compter sur une assistance technique et un approvisionnement en pièces de la part des interlocuteurs sur place.

**Information** :

Matériau d'alimentation : calcaire dynamité  
Taille d'alimentation : 0 – 400 mm  
Produit final : 0 – 7 mm | 7 – 16 mm | 16 – 19 mm  
Utilisation : granulats pour fabrication d'asphalte

**Photos :**



KL\_Jusamco\_Trinité

Le train d'installations de Jusamco à Trinité : le concasseur à mâchoires MOBICAT MC 120 Z PRO et le broyeur à cône MOBICONE MCO 11 PRO en sont le cœur. L'installation de criblage MOBISCREEN MS 953 EVO complète le processus



KL\_Jusamco\_Trinité\_1  
Le train d'installations interconnecté Kleemann PRO convainc pour le calcaire.

Remarque : ces photos ne sont que des aperçus. Pour une intégration dans des publications, veuillez utiliser les photos en résolution 300 dpi qui sont à votre disposition en téléchargement.

Pour plus d'informations, contacter :

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Allemagne

Téléphone : +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax : +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail : PR@wirtgen-group.comPR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com